



产品说明书

产品型号

WS30 WS50 外置排水阀	WS40 WS60	WS60 WS100 内置排水阀	WS80 WS120	WS150 WS180 内置排水阀
-------------------------------------	----------------------------	--------------------------------------	-----------------------------	---------------------------------------



3.0kW **4.0kW**
5.0kW **6.0kW**



6.0kW **8.0kW**
10.0kW **12.0kW**



蒸汽发生器

15.0kW
18.0kW

使用前请仔细阅读本产品使用说明书!

泳の霸 产品说明书

(蒸汽发生器/蒸汽机)

目录

前言	2
蒸汽房使用指南	3
蒸汽房的使用/警告	3
蒸汽机部件	3
蒸汽机操作指南	4
On/Off 开关	4
保温模式	4
温控/时控模式	5
上下键	5
蒸汽房照明灯	5
键盘锁	5
自动排水	6
蒸汽房排气扇	6
选配功能	6
内置香芬泵	6
蒸汽机维护	7
除水垢	7
清洗水位探头	7
清洗水箱	8
装配与安装	8
管道安装	9
供水管道	9
蒸汽管道	9
减压阀	9
蒸汽喷嘴	9
排水阀	9
安装自动排水阀	9
电源接线	9
技术参数	10
电路图说明	10
电路图	11
蒸汽机与控制器连接	12
安装控制器	12
安装温度探头	12
蒸汽机串联接法	13
常见问题	13
故障排查	13
故障排查表	14
测试方法	15
蒸汽机配件维修更换表	16

前 言

- 切勿在蒸汽管道上安装急转弯头。
- 蒸汽出口必须朝向地面。排水管须平稳斜向排污管。
- 蒸汽管道必须平地斜向蒸汽出口，切勿弯曲以免产生积水堵塞蒸汽。**切记!** 蒸汽管道内不得有任何障碍物，如阀门等。**蒸汽管道内径不可减小!**
- 如蒸汽房每天连续使用超过 2 小时，则须保证不低于 10-20 立方米/人/小时的换气能力。
- 增压泵不得直接安装在蒸汽机入水管道上。
- **很重要!** 蒸汽房外及蒸汽机周围的环境温度不得超过 35°C。蒸汽机不得安装在高温死角，避免过高温度造成蒸汽机主机 CPU 死机!
- 将温度探头安装在离蒸汽出口尽可能远的位置。
- 按说明书要求定期清洗蒸汽机。水质硬度超过 6 dH 的地区，建议安装水质过滤器或软化器。
- 定期清洁蒸汽房或使用 WINSIPA 香芬机进行自动清洁房体。
- **小心!** 远离蒸汽出口至少 30cm (12")。
- **注意!** 蒸汽机的排水管必须在蒸汽房外，避免灼伤。
- 安装前务必检查电源电压是否适合您的蒸汽机。所有蒸汽机使用 240 / 415 伏特电压。
- 蒸汽机的功率与蒸汽房匹配。见技术参数 (第 10 页)
- 蒸汽机的安装、维修、维护等均须由专业的电工操作。



蒸汽房照明灯的输出电压为12V安全电压，请使用恰当的变压器。泳の霸不承担任何因变压器使用不当所造成的损害或损失。

蒸汽房指南

1. 蒸汽房由墙体、门、地面及天花组成，其四周必须做密封及保温处理。
2. 胶条或衬垫通常用于密封门缝，有效阻止热量和水蒸汽外泄。
3. 如地面铺有地砖或其他表面光滑的材料，则应铺上防滑地胶，以防滑倒。
4. 墙和天花必须是防水、防霉、防腐蚀的材料，如玻璃马赛克、大理石或亚克力等材料。天花必须是圆拱型以使凝水滑落。
5. 地面须设置地漏。
6. 蒸汽房内不得安装加热设备、通风设备或空气调节装置。
7. 蒸汽房如做玻璃窗户，则玻璃须做双层。
8. 蒸汽房限高 2.5 米。超出 2.5 米高则蒸汽机的额定功率须相应加大。

蒸汽房的使用

警告

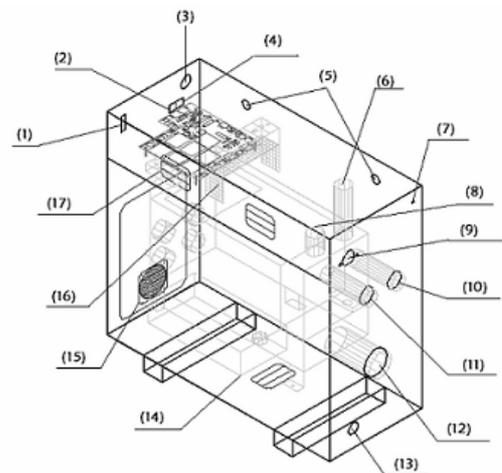
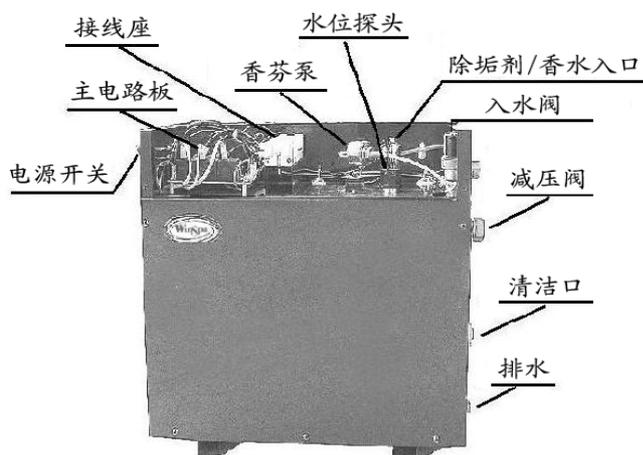
每次桑拿时间不应超过 30 分钟；时间过长可能导致心跳过快、头痛、头晕或心慌。如出现以上症状，立刻离开蒸汽房。如感觉过热，立即把门打开降温。

切勿触摸蒸汽喷嘴，以免灼伤。儿童须在大人监护下使用蒸汽房。属以下情况者不宜桑拿：

- (1). 孕妇
- (2). 心脏不适者
- (3). 高血压患者
- (4). 糖尿病患者
- (5). 饮酒后
- (6). 服药后

蒸汽机部件 (图示 1)

(1)=电源开关; (2)=信号转接口; (3)=电源线入口; (4)=控制器接口; (5)=安装挂孔;
(6)=香水/除垢剂入口; (7)=香水管道口; (8)=水位探头; (9)=入水阀; (10)=减压阀; (11)=蒸汽出口; (12)=水垢导出口; (13)=排水; (14)=变压器; (15)=风扇; (16)=线接线座;
(17)=灯输出接线座



仅作部件位置说明。
切勿以此接电源线！

蒸汽机操作指南

当蒸汽机接通电源时，蒸汽机发出“bi..”的声音确认电源接通并准备就绪，此时控制器显示屏显示的是蒸汽机水箱的实时温度。按控制器上的 On/Off 开关开启蒸汽机，此时控制器显示屏上开始交替显示工作时间和所设定的温度（工作时间以倒数的形式显示）。蒸汽机开启步骤如下：

第 1 步： 确认蒸汽机主机电源已打开。

第 2 步： 确认水源已打开。

第 3 步： 按控制器上的 On 键开启蒸汽机，约 2 分钟后蒸汽机开始生产蒸汽。

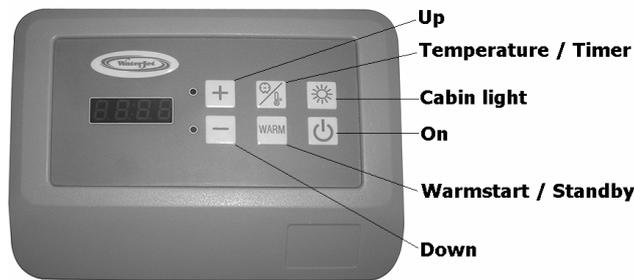
控制器操作界面如下图：

On/Off: 开关模式

Warmstart: 保温模式

Timer/ Temperature: 时控/温控模式

Light: 灯控制模式 图示 2



On/Off 开关模式

当蒸汽机接通电源后，按一下控制器上的 On/Off 开关，蒸汽机启动。蒸汽机开启后，控制器显示屏不再显示水箱的实时温度，而是交替显示工作时间和蒸汽房的温度。



Warmstart/Stand-by 保温模式

如蒸汽房不是连续有效地使用，启动保温模式将有效节能、省电。在保温模式下，蒸汽机水箱里的水温恒定，只需按一下控制器上的 On 键，15 秒后蒸汽机即可出蒸汽，节能更环保。

保温模式的默认设置为 OFF/关的状态。按 WARM 键，显示屏显示 OFF，此时再按一下 WARM 键即可改为 ON (= OH) 模式。

设置保温工作时间：长按 WARM 键约 4 秒，然后按上下键即可设置或改变原有的保温工作时间。

当设定的保温工作时间结束后，保温动能关闭。如需重新开启保温功能，按 WARM 键并将状态设为 ON (= OH) 即可。



注意

当保温模式为**On**且时间设置为**00:00**时，自动排水功能将关闭。
当到达设定的保温时间后，蒸汽机及蒸汽房照明灯将自动关闭。
保温模式不记忆功能。如需使用保温功能时，按一下**WARM**键并将状态改为**On**即可。



Temperature/ Timer 温控/时控模式

温控/时控按键系用于调节温度和时间控制。当蒸汽机接通电源后，显示屏显示水箱实时的温度。

(1) 设置温度控制：直接按   上下键即可设置蒸汽房的温度。默认温度设置为 45°C 摄氏度 (最高温度设置范围为 60°C)。

当设定由温度控制时，蒸汽机将一直工作，蒸汽不间断，蒸汽房的温度将恒定在所设定的温度上。这种情况下，必须手动关闭蒸汽机和照明灯。

(2) 设置时间控制：以下两种方法可设时间控制

- 1) 按住  键，显示屏显示当前时间，此时按   上下键可设置或改变当前时间。
- 2) 按住 On 键，显示屏显示 00:00，然后短按上下键设置工作时间即可。

当工作时间设置为 00:00 时，蒸汽机将一直工作直到保温时间完毕（或手动地将蒸汽机关闭时停止）。如 4 秒内无设置动作，系统将自动存储该设置，显示屏返回水箱实时温度界面。

如蒸汽机同时由温度和时间控制且没有设定保温时间时（即 WARMSTART 处于 OFF 状态下），到达设定的蒸汽浴时间后，蒸汽机及照明灯将自动关闭。



上下键

按住上、下键数字可以在设定的数值范围内往上或往下循环式滚动，或按一下数值往上增加或往下减少。如 4 秒内无设置动作，系统将自动存储该设置，显示屏返回水箱实时温度界面。



照明灯

蒸汽房照明灯必须手动开启，关闭时则可以手动或自动关闭：

- a. 当蒸汽机由时间和温度同时控制时，蒸汽机关闭 15 分钟后蒸汽房照明灯自动关闭。
- b. 当蒸汽机的保温功能被打开（处于 On 状态）且保温时间被设定时，保温时间结束后，照明灯自动关闭。
- c. 当蒸汽机的保温功能被打开（处于 On 状态）但保温时间没有被设定或设定为 00:00 时，照明灯必须手动关闭。
- d. 当蒸汽机只由温度控制时，照明灯必须手动关闭。



键盘锁

长按 On 键约 4 秒，显示屏显示当前锁定状态：ULOC = Unlock（未锁）或 LOC = LOCK（已锁），此时按上下键可改变当前锁定状态。当键盘被锁定后，只有 On/Off 开关，warmstart 保温键及灯的按键可使用。如按其他按键，只显示相应模式的当前状态，而不可改变数据。键盘锁具有记忆功能。

自动排水

每当蒸汽机使用完毕或保温时间结束后，蒸汽机自动进入排水模式。排水阀自动打开排水，然后再补充清水冷却水箱，再排水。这一冷却过程有效防止水垢附着在发热管和水

箱内壁，延长发热管的使用寿命。在下次开机之前水箱将保持冷却无水状态。这个排水过程约需时 10 分钟。



蒸汽房排气扇

每次蒸汽浴完毕，蒸汽房排气扇将自动打开抽出蒸汽房内的废旧空气。蒸汽房内不再有难闻的气味！

按住照明灯键约 4 秒，此时显示屏显示当前工作时间。按上下键即可改变或设置蒸汽房排气扇工作的时间。此默认时间设置为 10 分钟，最长可设 240 分钟。当蒸汽房排气时间设定为 00:00 时，排气扇将一直工作直到蒸汽机被再次开机时为上。

选配功能

有内置香芬泵功能或带独立的香芬机功能可选。图示 3



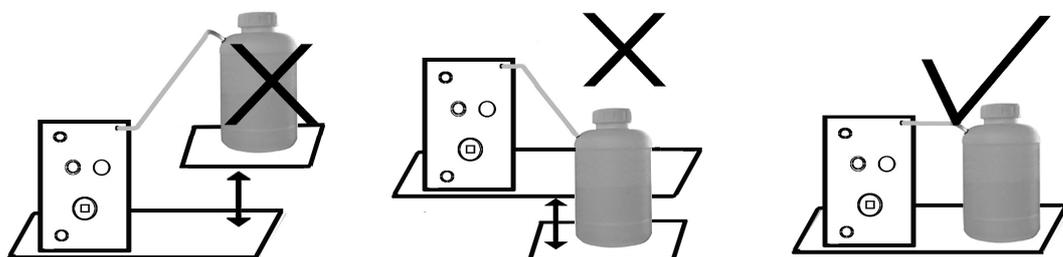
内置香芬泵

内置香芬泵在蒸汽机开启时同时启动。开启蒸汽机前务必检查香水容器里是否有足够的香水，避免香芬泵空转，造成损坏。

每当蒸汽机加水时，香芬泵工作 2 秒。当蒸汽浴结束或蒸汽机关机时，香芬泵也同时关闭。香水到达香芬泵约需时 10 秒/米管。

香水容器应与蒸汽机水平放置。切勿将容器高于或低于蒸汽机。首次使用前用包装里提供的针筒往管道里注满清水，将管道里的空气挤出。切勿在管道无充足液体的情况下开启香芬泵！

更换香精时，检查管道是否有破裂现象及有无充足液体。建议在更换不同香味的香水时清洗容器。请只使用适合蒸汽机的香水。图示 4



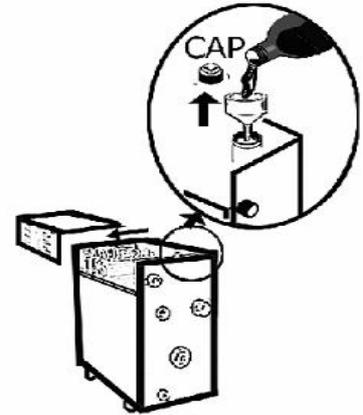
蒸汽机维护

1. 除水垢

自来水中含有的钙质，在一定水温下附着于蒸汽机水箱内壁、加热管及水位探头上。防止钙质附着及延长蒸汽机使用寿命，泳の霸建议在蒸汽机入水口前安装水质软化过滤器。脱钙步骤如下：

- ①. 开启蒸汽机及 WARMSTART 保温功能，等待蒸汽机水箱里的水加热。
- ②. 拔掉蒸汽机的电源，然后打开蒸汽机的上盖。
- ③. 用扳手拧开香水/除垢剂入口的盖子，用冷湿毛巾将盖子移开。
- ④. 将漏斗置于除垢剂入口，然后缓缓倒入除垢剂。操作时注意勿将除垢剂溅到蒸汽机上。
- ⑤. 将盖子拧紧，让除垢剂在水箱中作用 30 分钟。切勿开启蒸汽机电源。
- ⑥. 开启蒸汽机 2 分钟，然后按 On/Off 开关，手动关闭蒸汽机，开启自动排水程序。
- ⑦ 重复步骤 6 两次。**注意：**以上步骤必须由专业电工在确保电源已拔掉的前提下完成。

 切勿在蒸汽机运行时添加除垢剂！



图示 5

除垢剂用量如下：

蒸汽机 (kW)	除垢剂 (ml)
3 - 8	250
10-18	500

建议商用型蒸汽机(每天连续工作 5 小时以上)每年至少需除垢 4 次或以上。硬水质地区除垢次数相应增加。

脱钙频率：

- 每升水中含 10mg 钙质为 1dH 单位
- < 3⁰ dH = 软水质，每工作 500 小时脱钙一次
- 3-6⁰ dH = 一般水质，每工作 100 小时脱钙一次
- 6-9⁰ dH = 硬水质，每工作 50 小时脱钙一次
- 9-18⁰ dH = 超硬水质，每工作 30 小时脱钙一次

2. 清洗水位探头

泳の霸水位探头末端套有防止水垢附着的专利胶套。建议商用型蒸汽机（每天连续工作 5 小时以上）每年至少需清洗水位探头 4 次或以上。以下步骤须由专业电工操作：

- a. 拔掉蒸汽机电源，然后打开蒸汽机外壳。
- b. 拔掉水位探针上的 2 根电线。拔除前务必做好标识，以便重新装上时识别。
- c. 用扳手将水位探头拧松，然后拔出探针。
- d. 用砂纸除去附着在探针上的水垢。每次清洁时，更换末端上专利胶套。

注意：切勿损坏探针上的胶套，如有损坏，需更换新水位探头。

e. 把水位探头放回水箱并拧紧。**注意：**扳手只在最后拧紧时使用。

3. 清洗水箱

a. 拔掉蒸汽机电源，然后打开蒸汽机外壳。以下步骤须由专业电工操作：

b. 打开加热管盖

a) 拔掉加热管和排气扇的电线。拔除前将相应电线做好标识，以便接回。

b) 拧出加热管并清除加热管上的水垢。

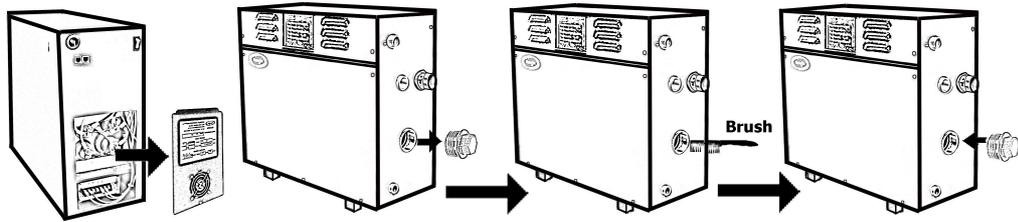
c) 将加热管拧回管口并拧紧，接上加热管和排气扇的电线。

c. 用扳拧打开水垢导出管塞。

a) 清除水箱底部及侧面的水垢，可用长刷自导出口伸入刷洗。将水垢清理干净。

注意：切勿使用自动排水阀，因为水垢可能因此堵塞阀门。

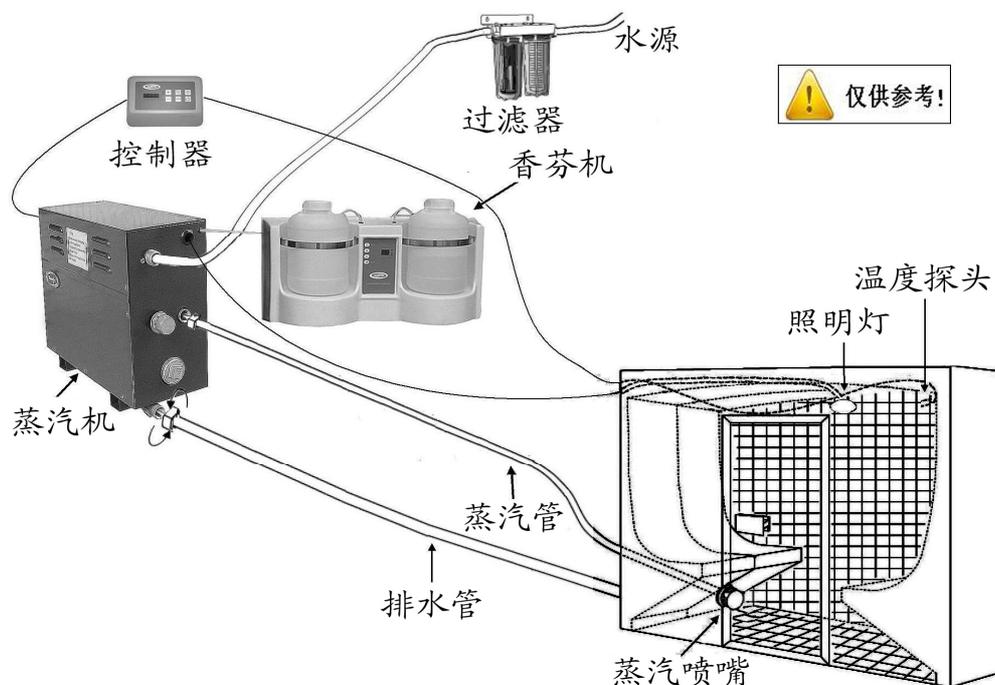
b) 将管塞拧回管口，拧紧。



图示 6

装配与安装

- 1). 蒸汽机尽量安装在离蒸汽房最近的地方。建议离蒸汽房 9 米以内。
- 2). 蒸汽机必须安装在蒸汽房外。
- 3). 蒸汽机不得安装在室外或潮湿的地方。
- 4). 切勿将蒸汽机或管道安装在无保温的阁楼或水易冻住的地方。
- 5). 蒸汽机切勿安装在靠近易燃或腐蚀性材料或化学物品如汽油、油漆稀释剂、液氯或类似的地方。
- 6). 蒸汽机必须安装在水平面上或挂在墙上。蒸汽机背面备有 2 个挂孔。当蒸汽机安装在墙上时，须确保安装牢固且水平。
- 7). 确保垂直安装。
- 8). 需要在进水口前安装水质软化过滤器。
- 9). 应给蒸汽机留有足够的安装和维护空间。图示 7



管道安装

所有管道须由专业管道工安装。安装时总是使用活接与主管道连接。管道使用内径 12mm (1/2", 4分) 铜管。切勿使用镀锌管。

供水管道

在蒸汽机进水口前安装手动阀。安装前将阀门关闭。建议水压为 1~3 bar，安装水质软化过滤器前的水压为 4 bar。

蒸汽出口

自蒸汽机至蒸汽房的蒸汽流通必须畅顺。切勿在蒸汽管道上安装阀门！

自蒸汽机至蒸汽房的蒸汽管道须使用耐高温 120°C 或以上的铜管或硅胶管并做好保温。可按每米降低约 20mm 将蒸汽管道斜向蒸汽喷嘴，以免形成冷凝水及保证蒸汽流通顺畅。

切勿使用弯头！如确需安装，则使用弯度最小的弯头，如 11.25° 弯头。

确保最佳出汽效果管道内径不小于 20mm (3/4", 6分)，且 12~18kW 蒸汽机须安装 2 条蒸汽管道。6kW 以下机型管道内径不小于 15mm (1/2", 4分)。

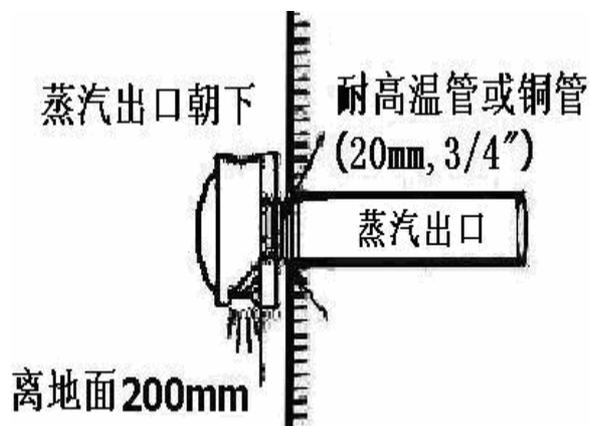
减压阀

当蒸汽管道压力过大时减压阀即自动打开泄压。当这种情况发生时，请检查蒸汽管道。

蒸汽喷嘴

图示 8

蒸汽喷嘴必须安装在身体接触不到的地方，防止灼伤。安装时蒸汽喷头朝向地面。注意密封安装口。不宜将喷嘴拧得过紧。

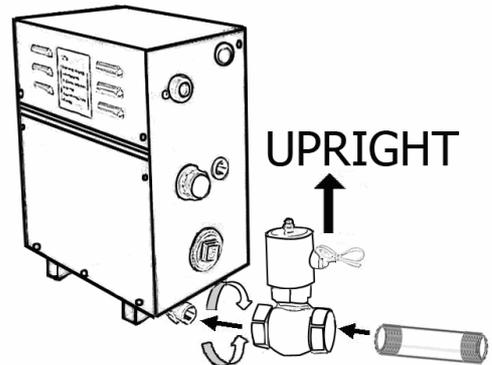


排水阀

6.0kW 以上机型其排水阀为内置，6.0kW 以下机型其排水阀均为外置。用户实际情况安装排水管道。安装排水阀时请使用扳手并确保排水阀向上，切勿将排水阀倒置！

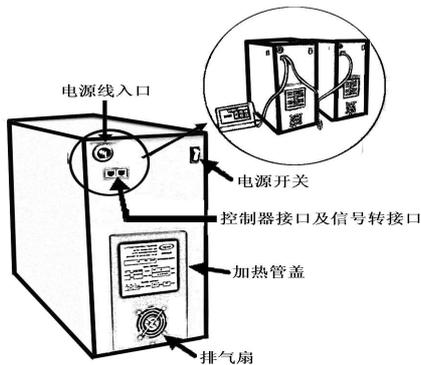
安装自动排水阀(3.0~ 6.0kw) 图示 9

1. 将自动排水阀安装在排水口处。安装时总是使用活接并确保排水阀向上。
2. 拔掉蒸汽机电源并打开上盖。
3. 将自动排水阀的电源线插入主电路板上 OUTLET 插座上。
4. 盖上上盖，插上电源。

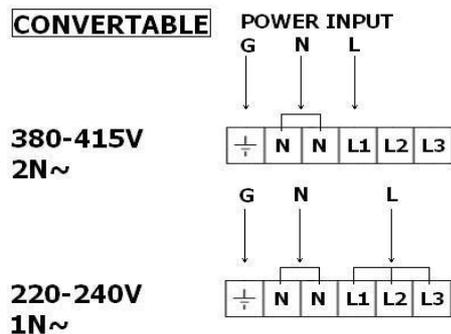


电源接线

所有电线的连接须由专业的电工完成。安装前请检查电源是否适合该蒸汽机。电压要求为 220 – 240V。单相电务必接地线。技术要求参照技术参数表。所有蒸汽机必须安装漏电保护开关及独立开关。



图示 10



禁止将加热管直接接电源！

技术参数

型号	功率 kW	蒸汽房容积 (m ³)	电压 (V)	电流 (A)	相数	电源线 规格 mm ²	蒸汽机尺寸 (mm)		
							长	宽	高
WS 30	3.0	3 max	220-240 /	14	1N /	4.0	430	170	360
			380-415	8	2N	2.5			
WS 40	4.0	4 max	220-240 /	17	1N /	4.0	430	170	360
			380-415	10	2N	2.5			
WS 50	5.0	3-6	220-240 /	22	1N /	4.0	430	170	360
			380-415	8	2N	2.5			
WS 60	6.0	3-10	220-240 /	26	1N /	6.0	430	170	360
			380-415	9	2N	2.5			

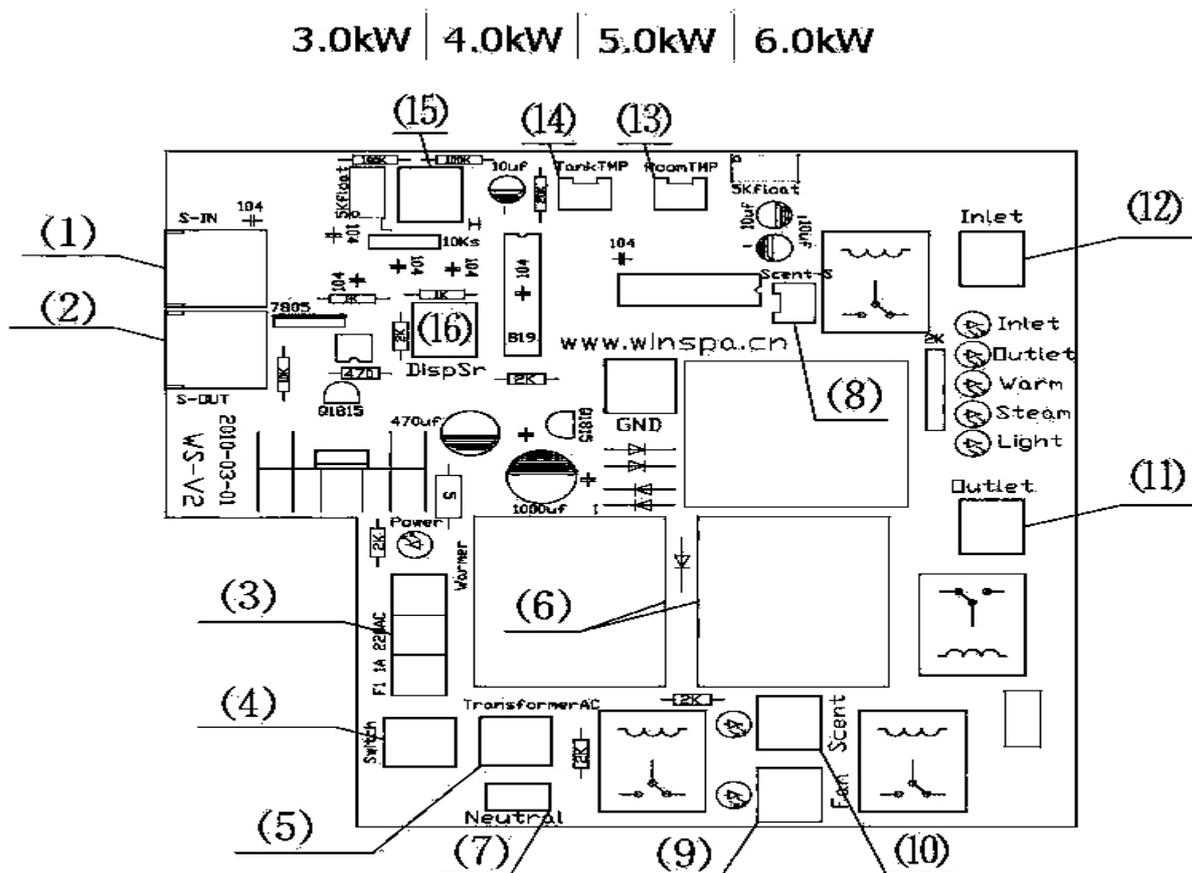
WS 60	6.0	3-10	220-240 / 380-415	26 9	1N / 3N	6.0 2.5	480	200	420
WS 80	8.0	8-20	220-240 / 380-415	37 19	1N / 3N	8.0 4.0	480	200	420
WS 100	10.0	9-22	220-240 / 380-415	46 23	1N / 3N	10.0 6.0	480	200	420
WS 120	12.0	15-28	380-415	28	3N	6.0	480	200	420
WS 120	12.0	15-28	380-415	28	3N	6.0	480	250	420
WS 150	15.0	22-40	380-415	19	3N	4.0	480	250	420
WS 180	18.0	26-45	380-415	28	3N	336.0	480	250	420

注意：以上参数只适用于玻璃或亚克力材料的蒸汽房。土建或带通风设施的蒸汽房要求使用更大功率的蒸汽机。

电路图说明

(1)=控制信号线接口; (2)=控制信号转接口; (3)=保险丝; (4)=电源开关; (5)=变压器;
(6)=加热管继电器; (7)=电源线零线; (8)=内置香芬泵探头; (9)=蒸汽房排气扇; (10)=内置香芬泵接口; (11)=排水阀; (12)=进水阀; (13)=蒸汽房温度探头; (14)=水箱温度探头; (15)=水位探头; (16)=香芬机控制插口

电路图



安装温控探头

安装前务必断开蒸汽机电源。

每台蒸汽机配有温度探头。泳の霸温度探头只适用于泳の霸蒸汽机。其他温度探头可能与泳の霸蒸汽机不匹配。温度探头线须与电源线分开或避开温度较高的地方，以免造成可能的干扰或损坏。

1. 温度探头必须安装在：

- a. 没有障碍物的表面。
- b. 离地面 1.2-1.5 高。
- c. 远离蒸汽喷嘴，避免蒸汽直接喷到探头上。

温度探头自带 9 米长连接线。如需更长的线，请咨询技术人员。

2. 在墙体上钻一个直径 4mm 的孔。插入探头前先将孔位清理干净。

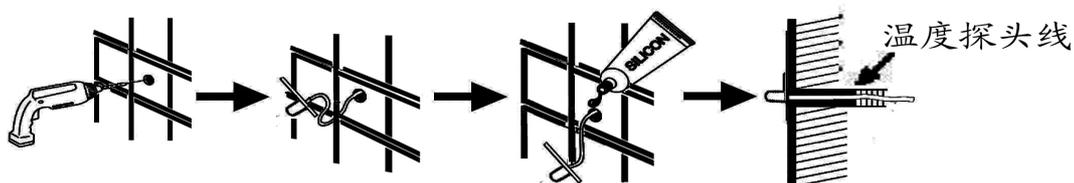
3. 控制器及主机电路板上均预留有温度探头的插口：（1）将控制器背面预留线孔琢开，将引入控制器，或者（2）将温度探头线直接插入蒸汽机主机电路板上（13）插口，见图示 10 电路图。

4. 将温度探头拉向蒸汽房，自钻孔处插入探头。

5. 用螺丝或胶水将探头固定在墙上。

6. 用玻璃胶封住孔口。清理干净探头上的玻璃胶以免影响探头读取数值。

图示 13



蒸汽机串联接法 (图示 14)



常见问题

WINSPA 蒸汽机故障代码表

显示代码	声音警示模式	故障描述	维护建议
E1	一声长响	水箱温度太高，发热管可能在干烧	立即断电检查
E2	二声长响	进水速度太慢	检查水源、管道及进水电磁阀
E3	三声短响	排水速度太慢	检查排水管道和排水电磁阀
E4	四声短响	水位探头高脚短路	查线路板、查探头是否与发热管或水箱壁接触、清理水箱水垢
E5	五声短响	水位探头高脚水垢太多	清理探头水垢
E6	四声短响	水位探头矮脚短路	查线路板、查探头是否与发热管或水箱壁接触、清理水箱水垢
E7	五声短响	水位探头矮脚水垢太多	清理探头水垢
{无显示}	{一声短响}	{无故障，开机自检完成}	

故障排查

当蒸汽机出现故障时，首先检查以下：

- 蒸汽机与控制器是否接好？
- 蒸汽机是否按本说明书指引正确安装？
- 排水管是否安装正确？
- 过滤器是否堵塞？关闭水源，移开过滤器并用清水反复冲洗。
- 蒸汽管道是否安装弯头？（弯头最小内径不低于 50mm,2"）
- 蒸汽房及排气口是否按要求安装？

快速检查：

当蒸汽机接通电源后，显示屏显示的是-00- 而不是水箱的实时温度。

原因：水箱温度探头线过松或已脱落。

办法：关闭电源，打开蒸汽机外壳，将水箱上的温度探头拧紧。

当显示屏交替显示时间和 99时，

原因：蒸汽房的温度探头线松脱或温度探头本身已损坏。

办法：检查温度探头线是否插好，如没问题，则更换新的温度探头。

注意：所有操作及维修均须由专业的电工完成。

故障排查表

蒸汽机不停地“哗哗……”的报警声

原因	办法
水压过低，入水不稳定，或因安装过滤器后水流过细，入水时间长	增加水压或更换大流量过滤器
入水阀损坏	更换入水阀
主电路板 CPU 损坏	更换 CPU
水垢完全覆盖水位探头，导致探头无法探测水位，导致水箱温度过高或发热管干烧	清洁或更换水位探头
排水阀堵塞造成排水不畅或排水阀损坏	清洗或更换排水阀

蒸汽房保持恒温 (40-50°C, 105-122°F)，但是没有蒸汽出来。

原因	办法
蒸汽房通风不足	加大通风口或增加换气次数。
蒸汽房外部环境的温度过高，超过 35°C (95°F)	降低蒸汽房外部环境的温度，不超过 35°C (95°F)为宜。
温湿度表已损坏或安装位置不恰当	温湿度表应装在离地面约 170cm 并尽量远离蒸汽出口

蒸汽房完全没有蒸汽（蒸汽机不工作）

原因	办法
控制器设置不当	重新设置蒸汽机工作时间和温度
蒸汽机没有水	打开水源或检查入水阀
过滤器堵塞	关闭水源，清洗过滤器
入水阀被堵塞或已损坏	关闭电源和水源，清洁或更换入水阀
蒸汽机水箱积垢过多	清洗水箱，见第 7 页
主电路板或控制器损坏	更换主电路板或控制器损坏
蒸汽机发热管已烧坏	更换发热管
所接电压不符	检查电压，见第 9 页

蒸汽机出汽不稳定

原因	办法
蒸汽房温度探头太靠近蒸汽出口，见测试方法 1	调整温度探头或蒸汽出口的位置
过滤器被堵塞	清洗过滤器

蒸汽房需要很长时间才能达到设定的温度

原因	办法
蒸汽机功率不足，见技术参数表。	更换更大功率的蒸汽机。
通风口过多。	减少通风口。
蒸汽房外部环境温度低于 15°C (59°F)。	增加外部环境的温度或更换更大功率的蒸汽机。
部份发热管已烧坏。	更换发热管
蒸汽房温度探头太靠近蒸汽出口。	改变温度探头或蒸汽出口的位置。，见测试方法 1

不断有热水自蒸汽出口流出

原因	办法
蒸汽管道上的隔热层未做好或部份管道未做隔热处理	做好隔热处理

蒸汽机排水阀接口漏水

原因	办法
排水阀堵塞	关闭蒸汽机电源，取出并清洁排水阀；如仍漏水则更换排水阀

安全阀被冲开

原因	办法
蒸汽管道被堵塞	排除蒸汽管道堵塞，见测试方法 2
蒸汽管道内径太小	更换管道或接头，管道尺寸见“蒸汽管道”
蒸汽管道上安装了急转弯头	拆除急转弯头。
蒸汽管道里有大量积水	调整蒸汽管道，去除积水。，见测试方法 2
蒸汽机水箱积垢严重	清洗水箱。见第 7 页

测试方法 1

蒸汽房温度测试方法

取一块小毛巾用冷水浸湿，将湿毛巾盖住探针。如果蒸汽机在 10 分钟内开始生产蒸汽，说明蒸汽机本身没有问题，温度探头的安装位置不恰当或已损坏。相反地，如果没有蒸汽产出，请对照故障排查表逐一排查。

测试方法 2

如安全阀被冲开，如何检查蒸汽管道？

断开蒸汽机与蒸汽管道的连接，然后开启蒸汽机约 10 分钟。此时如果安全阀没有开启，说明蒸汽管道被堵塞，从而阻挡了蒸汽的流通。请对照故障排查表逐一排查。

蒸汽机配件维修更换表

配件名称	蒸汽型号	系列号码	更换日期
主电路板 (PCB)	WS_____		____/____/____
控制器 (控制盒)	WS_____		____/____/____
水位探头	WS_____		____/____/____
蒸汽房温度探头	WS_____		____/____/____
发热管	WS_____		____/____/____
变压器	WS_____		____/____/____
入水阀	WS_____		____/____/____
排水阀	WS_____		____/____/____
安全阀	WS_____		____/____/____
蒸汽机排气扇	WS_____		____/____/____
香芬泵	WS_____		____/____/____
蒸汽房排气扇	WS_____		____/____/____
其他_____	WS_____		____/____/____



www.winspa.cn
info@winspa.cn



Subject to change without prior notice sgagAS