



产品说明书

产品型号

WS30 WS50 外置排水阀	WS40 WS60	WS60 WS100 内置排水阀	WS80 WS120	WS150 WS180 内置排水阀
-----------------------	--------------	------------------------	---------------	-------------------------



3.0kW 4.0kW
5.0kW 6.0kW



6.0kW 8.0kW
10.0kW 12.0kW



15.0kW
18.0kW

蒸汽发生器

使用前请仔细阅读本产品使用说明书！

泳の霸 产品说明书

(蒸汽发生器/蒸汽机)

目 录

前言	2
蒸汽房使用指南	3
蒸汽房的使用/警告	3
蒸汽机部件	3
蒸汽机操作指南	4
On/Off 开关	4
保温模式	4
温控/时控模式	5
上下键	5
蒸汽房照明灯	5
键盘锁	5
自动排水	6
蒸汽房排气扇	6
选配功能	6
内置香芬泵	6
蒸汽机维护	7
除水垢	7
清洗水位探头	7
清洗水箱	8
装配与安装	8
管道安装	9
供水管道	9
蒸汽管道	9
减压阀	9
蒸汽喷嘴	9
排水阀	9
安装自动排水阀	9
电源接线	9
技术参数	10
电路图说明	10
电路图	11
蒸汽机与控制器连接	12
安装控制器	12
安装温度探头	12
蒸汽机串联接法	13
常见问题	13
故障排查	13
故障排查表	14
测试方法	15
蒸汽机配件维修更换表	16

前言

- 切勿在蒸汽管道上安装急转弯头。
- 蒸汽出口必须朝向地面。
- 蒸汽管道必须平平地斜向蒸汽出口,切勿弯曲以免产生积水堵塞蒸汽。**切记!**
T 蒸汽管道内不得有任何障碍物,如阀门等。蒸汽管道内径不可减小。
- 如蒸汽房每天连续使用超过 2 小时,则须保证不低于 10-20 立方米/人/小时的换气能力。
- 排水管须平稳斜向排污管。
- 蒸汽房外及蒸汽机周围的环境温度不超过 35°C。
- 将温度探头安装在离蒸汽出口尽可能远的位置。
- 按说明书要求定期清洗蒸汽机。水质硬度超过 6 dH 的地区,建议安装水质过滤器或软化器。
- 定期清洁蒸汽房或使用 WINSPA 香芬机进行自动清洁房体。
- **小心!** 远离蒸汽出口至少 30cm (12")。
- **注意!** 蒸汽机的排水管必须在蒸汽房外,避免灼伤。
- 安装前务必检查电源电压是否适合您的蒸汽机。所有蒸汽机使用 240 / 415 伏特电压。
- 蒸汽机的功率与蒸汽房匹配。见技术参数 (第 10 页)
- 蒸汽机的安装、维修、维护等均须由专业的电工操作。



蒸汽房照明灯的输出电压为12V安全电压,请使用恰当的变压器。
泳の霸不承担任何因变压器使用不当所造成的损害或损失。

蒸汽房指南

1. 蒸汽房由墙体、门、地面及天花组成,其四周须做密封及保温处理。
2. 胶条或衬垫通常用于密封门缝,有效阻止热量和水蒸汽外泄。
3. 如地面铺有地砖或其他表面光滑的材料,则应铺上防滑地胶,以防滑倒。
4. 墙和天花必须是防水、防霉、防腐蚀的材料,如玻璃马赛克、大理石或亚克力等材料。天花必须是圆拱型以使凝水滑落。
5. 地面须设置地漏。
6. 蒸汽房内不得安装加热设备、通风设备或空气调节装置。
7. 蒸汽房如做玻璃窗户,则玻璃须做双层。
8. 蒸汽房限高 2.5 米。超出 2.5 米高则蒸汽机的额定功率须相应加大。

蒸汽房的使用

警告

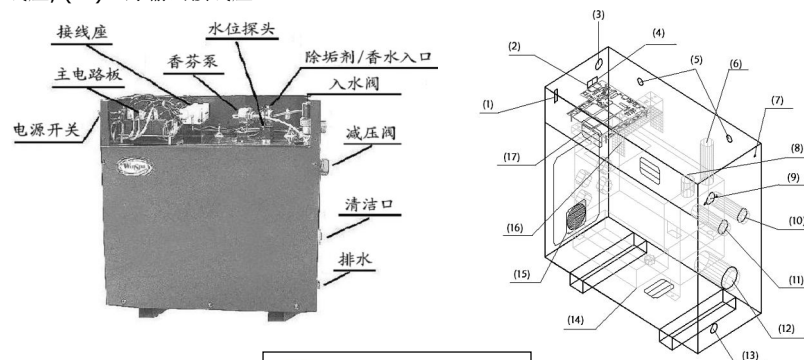
每次桑拿时间不应超过 30 分钟;时间过长可能导致心跳过快、头痛、头晕或心慌。如出现以上症状,立刻离开蒸汽房。如感觉过热,立即把门打开降温。

切勿触摸蒸汽喷嘴,以免灼伤。儿童须在大人监护下使用蒸汽房。属以下情况者不宜桑拿:

- (1). 孕妇
- (2). 心脏不适者
- (3). 高血压患者
- (4). 糖尿病患者
- (5). 饮酒后
- (6). 服药后

蒸汽机部件 (图示 1)

(1)=电源开关; (2)=信号转接口; (3)=电源线入口; (4)=控制器接口; (5)=安装挂孔;
(6)=香水/除垢剂入口; (7)=香水管道口; (8)=水位探头; (9)=入水阀; (10)=减压阀;
(11)=蒸汽出口; (12)=水垢导出口; (13)=排水; (14)=变压器; (15)=风扇; (16)=线接线座; (17)=灯输出接线座



! 仅作部件位置说明。
切勿以此接电源线!

蒸汽机操作指南

当蒸汽机接通电源时，蒸汽机发出“bi..”的声音确认电源接通并准备就绪，此时控制器显示屏显示的是蒸汽机水箱的实时温度。按控制器上的 On/Off 开关开启蒸汽机，此时控制器显示屏上开始交替显示工作时间和所设定的温度（工作时间以倒数的形式显示）。蒸汽机开启步骤如下：

- 第 1 步： 确认蒸汽机主机电源已打开。
- 第 2 步： 确认水源已打开。
- 第 3 步： 按控制器上的 On 键开启蒸汽机，约 2 分钟后蒸汽机开始生产蒸汽。

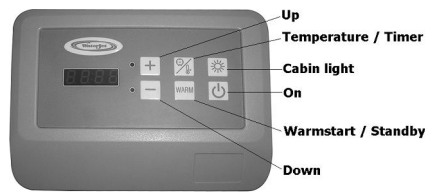
控制器操作界面如下图：

On/Off: 开关模式

Warmstart: 保温模式

Timer/ Temperature: 时控/温控模式

Light: 灯控制模式 图示 2



On/Off 开关模式

当蒸汽机接通电源后，按一下控制器上的 On/Off 开关，蒸汽机启动。蒸汽机开启后，控制器显示屏不再显示水箱的实时温度，而是交替显示工作时间和蒸汽房的温度。

Warmstart/Stand-by 保温模式

如蒸汽房不是连续有效地使用，启动保温模式将有效节能、省电。在保温模式下，蒸汽机水箱里的水温恒定，只需按一下控制器上的 On 键，15 秒后蒸汽机即可出蒸汽，节能更环保。

保温模式的默认设置为 OFF/关的状态。按 WARM 键，显示屏显示 OFF，此时再按一下 WARM 键即可改为 ON (= OH)模式。

设置保温工作时间：长按 WARM 键约 4 秒，然后按上下键即可设置或改变原有的保温工作时间。

当设定的保温工作时间结束后，保温功能关闭。如需重新开启保温功能，按 WARM 键并将状态设为 ON (= OH) 即可。



注意

当保温模式为**On**且时间设置为**00:00**时，自动排水功能将关闭。当到达设定的保温时间后，蒸汽机及蒸汽房照明灯将自动关闭。保温模式不记忆功能。如需使用保温功能时，按一下**WARM**键并将状态改为**On**即可。



Temperature/ Timer 温控/时控模式

温控/时控按键系用于调节温度和时间控制。当蒸汽机接通电源后，显示屏显示水箱实时的温度。

（1）设置温度控制：直接按   上下键即可设置蒸汽房的温度。默认温度设置为 45°C 摄氏度（最高温度设置范围为 60°C）。

当设定由温度控制时，蒸汽机将一直工作，蒸汽不间断，蒸汽房的温度将恒定在所设定的温度上。这种情况下，必须手动关闭蒸汽机和照明灯。

（2）设置时间控制：以下两种方法可设时间控制

- 1) 按住  键，显示屏显示当前时间，此时按   上下键可设置或改变当前时间。
- 2) 按住 On 键，显示屏显示 00:00，然后短按上下键设置工作时间即可。

当工作时间设置为 00:00 时，蒸汽机将一直工作直到保温时间完毕（或手动地将蒸汽机关闭时停止）。如 4 秒内无设置动作，系统将自动存储该设置，显示屏返回水箱实时温度界面。

如蒸汽机同时由温度和时间控制且没有设定保温时间时（即 WARMSTART 处于 OFF 状态下），到达设定的蒸汽浴时间后，蒸汽机及照明灯将自动关闭。



上下键

按住上、下键数字可以在设定的数值范围内往上或往下循环式滚动，或按一下数值往上增加或往下减少。如 4 秒内无设置动作，系统将自动存储该设置，显示屏返回水箱实时温度界面。



照明灯

蒸汽房照明灯必须手动开启，关闭时则可以手动或自动关闭：

- a. 当蒸汽机由时间和温度同时控制时，蒸汽机关闭 15 分钟后蒸汽房照明灯自动关闭。
- b. 当蒸汽机的保温功能被打开（处于 On 状态）且保温时间被设定时，保温时间结束后，照明灯自动关闭。
- c. 当蒸汽机的保温功能被打开（处于 On 状态）但保温时间没有被设定或设定为 00:00 时，照明灯必须手动关闭。
- d. 当蒸汽机只由温度控制时，照明灯必须手动关闭。



键盘锁

长按 On 键约 4 秒，显示屏显示当前锁定状态：ULOC = Unlock（未锁）或 LOC = LOCK（已锁），此时按上下键可改变当前锁定状态。当键盘被锁定后，只有 On/Off 开关，warmstart 保温键及灯的按键可使用。如按其他按键，只显示相应模式的当前状态，而不可改变数据。键盘锁具有记忆功能。

自动排水

每当蒸汽机使用完毕或保温时间结束后，蒸汽机自动进入排水模式。排水阀自动打开排水，然后再补充清水冷却水箱，再排水。这一冷却过程有效防止水垢附着在发热管和水箱内壁，延长发热管的使用寿命。在下次开机之前水箱将保持冷却无水状态。这个排水过程约需时 10 分钟。



蒸汽房排气扇

每次蒸汽浴完毕，蒸汽房排气扇将自动打开抽出蒸汽房内的废旧空气。蒸汽房内不再有难闻的气味！

按住照明按键约 4 秒，此时显示屏显示当前工作时间。按上下键即可改变或设置蒸汽房排气扇工作的时间。此默认时间设置为 10 分钟，最长可设 240 分钟。当蒸汽房排气时间设定为 00:00 时，排气扇将一直工作直到蒸汽机被再次开机时为上。

选配功能

有内置香芬泵功能或带独立的香芬机功能可选。



图示 3

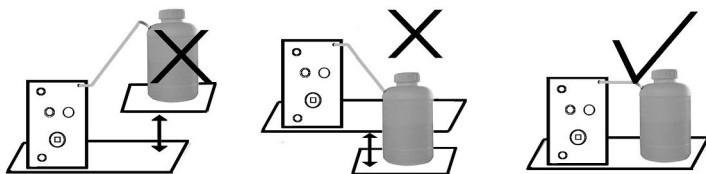
内置香芬泵

内置香芬泵在蒸汽机开启时同时启动。开启蒸汽机前务必检查香水容器里是否有足够的香水，避免香芬泵空转，造成损坏。

每当蒸汽机加水时，香芬泵工作 2 秒。当蒸汽浴结束或蒸汽机关机时，香芬泵也同时关闭。香水到达香芬泵约需时 10 秒/米管。

香水容器应与蒸汽机水平放置。切勿将容器高于或低于蒸汽机。首次使用前用包装里提供的针筒往管道里注满清水，将管道里的空气挤出。切勿在管道无充足液体的情况下开启香芬泵！

更换香精时，检查管道是否有破裂现象及有无充足液体。建议在更换不同香味的香水时清洗容器。请只使用适合蒸汽机的香水。



图示 4

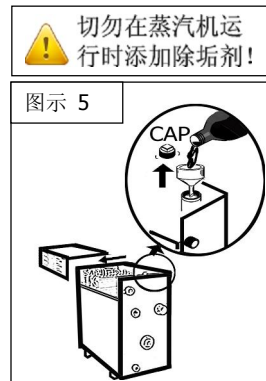
蒸汽机维护

1. 除水垢

自来水中含有的钙质，在一定水温下附着于蒸汽机水箱内壁、加热管及水位探头上。防止钙质附着及延长蒸汽机使用寿命，泳の霸建议在蒸汽机入水口前安装水质软化过滤器。

脱钙步骤如下：

- ①. 开启蒸汽机及 WARMSTART 保温功能，等待蒸汽机水箱里的水加热。
- ②. 拔掉蒸汽机的电源，然后打开蒸汽机的上盖。
- ③. 用扳手拧开香水/除垢剂入口的盖子，用冷湿毛巾将盖子移开。
- ④. 将漏斗置于除垢剂入口，然后缓缓倒入除垢剂。操作时注意勿将除垢剂溅到蒸汽机上。
- ⑤. 将盖子拧紧，让除垢剂在水箱中作用 30 分钟。切勿开启蒸汽机电源。
- ⑥. 开启蒸汽机 2 分钟，然后按 On/Off 开关，手动关闭蒸汽机，开启自动排水程序。
- ⑦. 重复步骤 6 两次。**注意：**以上步骤必须由专业电工在确保电源已拔掉的前提下完成。



图示 5

除垢剂用量如下：

蒸汽机 (kW)	除垢剂 (ml)
3 - 8	250
10-18	500

建议商用型蒸汽机(每天连续工作 5 小时以上)每年至少需除垢 4 次或以上。硬水质地区除垢次数相应增加。

脱钙频率：

每升水中含 10mg 钙质为 1dH 单位

< 3⁰ dH = 软水质，每工作 500 小时脱钙一次

3-6⁰ dH = 一般水质，每工作 100 小时脱钙一次

6-9⁰ dH = 硬水质，每工作 50 小时脱钙一次

9-18⁰ dH = 超硬水质，每工作 30 小时脱钙一次

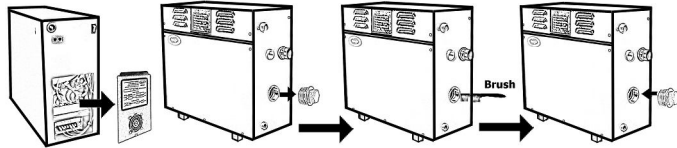
2. 清洗水位探头

泳の霸水位探头末端套有防止水垢附着的专利胶套。建议商用型蒸汽机（每天连续工作 5 小时以上）每年至少需清洗水位探头 4 次或以上。以下步骤须由专业电工操作：

- a. 拔掉蒸汽机电源，然后打开蒸汽机外壳。
- b. 拔掉水位探针上的 2 根电线。拔除前务必做好标识，以便重新装上时识别。
- c. 用扳手将水位探头拧松，然后拔出探针。
- d. 用砂纸除去附着在探针上的水垢。每次清洁时，更换末端上专利胶套。**注意：**切勿损坏探针上的胶套，如有损坏，需更换新水位探头。
- e. 把水位探头放回水箱并拧紧。**注意：**扳手只在最后拧紧时使用。

3. 清洗水箱

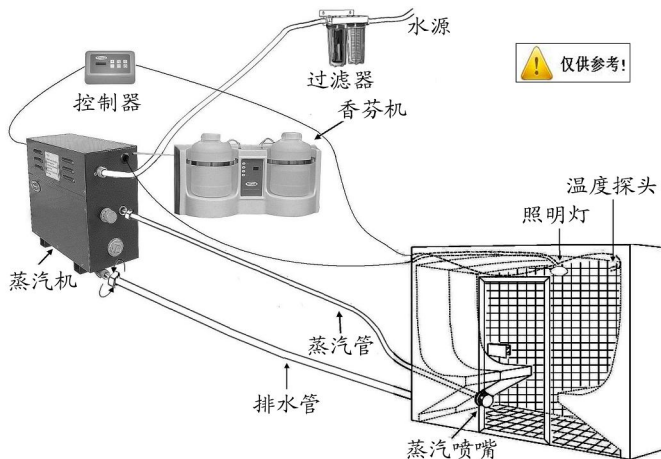
- 拔掉蒸汽机电源，然后打开蒸汽机外壳。以下步骤须由专业电工操作：
- 打开加热管盖
 - 拔掉加热管和排气扇的电线。拔除前将相应电线做好标识，以便接回。
 - 拧出加热管并清除加热管上的水垢。
 - 将加热管拧回管口并拧紧，接上加热管和排气扇的电线。
- 用扳拧打开水垢导出管塞。
 - 清除水箱底部及侧面的水垢，可用长刷自导出口伸入刷洗。将水垢清理干净。
注意：切勿使用自动排水阀，因为水垢可能因此堵塞阀门。
 - 将管塞拧回管口，拧紧。



图示 6

装配与安装

- 蒸汽机尽量安装在离蒸汽房最近的地方。建议离蒸汽房 9 米以内。
- 蒸汽机必须安装在蒸汽房外。
- 蒸汽机不得安装在室外或潮湿的地方。
- 切勿将蒸汽机或管道安装在无保温的阁楼或水易冻住的地方。
- 蒸汽机切勿安装在靠近易燃或腐蚀性材料或化学物品如汽油、油漆稀释剂、液氯或类似的地方。
- 蒸汽机必须安装在水平面上或挂在墙上。蒸汽机背面备有 2 个挂孔。当蒸汽机安装在墙上时，须确保安装牢固且水平。
- 确保垂直安装。
- 需要在进水口前安装水质软化过滤器。
- 应给蒸汽机留有足够的安装和维护空间。图示 7



管道安装

所有管道须由专业管道工安装。安装时总是使用活接与主管道连接。管道使用 4 分(12mm)铜管。切勿使用镀锌管。

供水管道

在蒸汽机进水口前安装手动阀。安装前将阀门关闭。建议水压为 1~3 bar，安装水质软化过滤器前的水压为 4 bar。

蒸汽出口

自蒸汽机至蒸汽房的蒸汽流通必须畅顺。切勿在蒸汽管道上安装阀门！
自蒸汽机至蒸汽房的蒸汽管道须使用耐高温 120°C 或以上的铜管或硅胶管并做好保温。可按每米降低约 20mm 将蒸汽管道斜向蒸汽喷嘴，以免形成冷凝水及保证蒸汽流通顺畅。切勿使用弯头！如确需安装，则使用弯度最小的弯头，如 11.25° 弯头。
为达到最佳出汽效果最好使用 20mm 管径的管道，且 12~18kW 蒸汽机安装 2 条蒸汽管道。8kW 以下机型使用 4 分(12mm)管径即可。

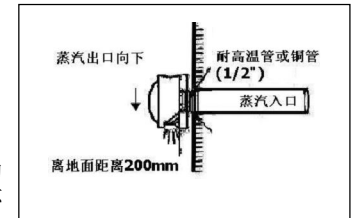
减压阀

当蒸汽管道压力过大时减压阀即自动打开泄压。
当这种情况发生时，请检查蒸汽管道。

蒸汽喷嘴

图示 8

蒸汽喷嘴必须安装在身体接触不到的地方，防止灼伤。安装时蒸汽喷头朝向地面。注意密封安装口。不宜将喷嘴拧得过紧。

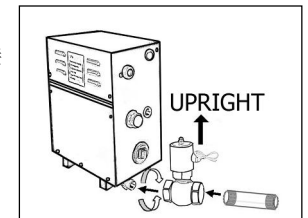


排水阀

6.0kW 以上机型其排水阀为内置，6.0kW 以下机型其排水阀均为外置。用户根据实际情况安装排水管道。安装排水阀时请使用扳手并确保排水阀向上，切勿将排水阀倒置！

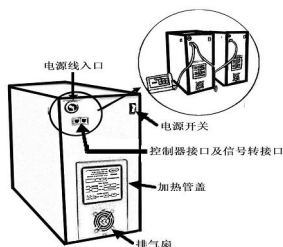
安装自动排水阀(3.0~6.0kw) 图示 9

- 将自动排水阀安装在排水口处。安装时总是使用活接并确保排水阀向上。
- 拔掉蒸汽机电源并打开上盖。
- 将自动排水阀的电源线插入主电路板上 OUTLET 插座上。
- 盖上上盖，插上电源。



电源接线

所有电线的连接须由专业的电工完成。安装前请检查电源是否适合该蒸汽机。电压要求为 220~240V。单相电务必接地线。技术要求参照技术参数表。所有蒸汽机必须安装漏电保护开关及独立开关。



图示 10

技术参数



禁止将加热管直接接电源！

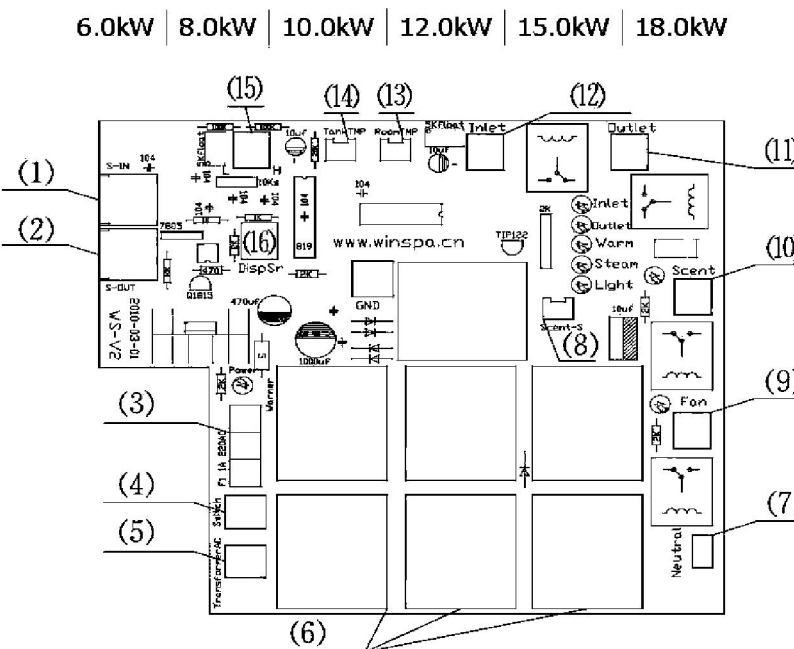
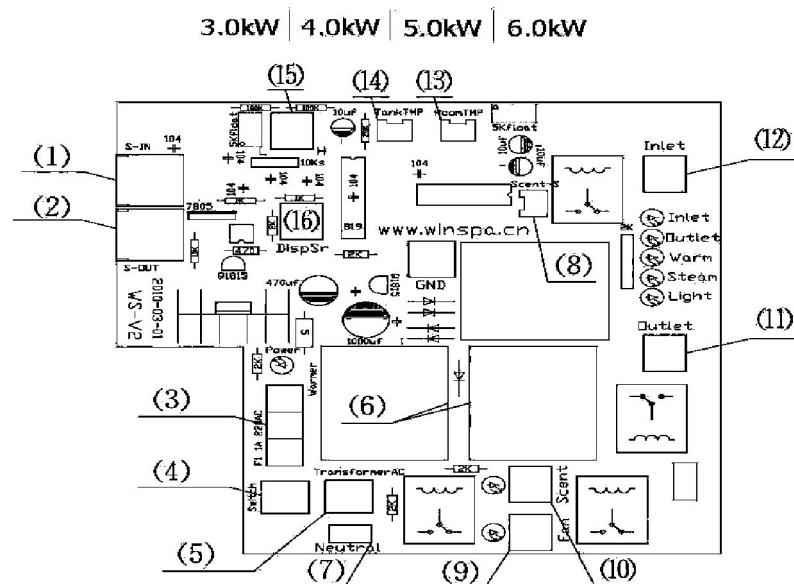
型号	功率 kW	蒸汽房容积 (m³)	电压 (V)	电流 (A)	相数	电源线 规格 mm²	蒸汽机尺寸 (mm)		
							长	宽	高
WS 30	3.0	3 max	220-240 / 380-415	14 8	1N / 2N	4.0 2.5	430	170	360
WS 40	4.0	4 max	220-240 / 380-415	17 10	1N / 2N	4.0 2.5	430	170	360
WS 50	5.0	3-6	220-240 / 380-415	22 8	1N / 2N	4.0 2.5	430	170	360
WS 60	6.0	3-10	220-240 / 380-415	26 9	1N / 2N	6.0 2.5	430	170	360
WS 60	6.0	3-10	220-240 / 380-415	26 9	1N / 3N	6.0 2.5	480	200	420
WS 80	8.0	8-20	220-240 / 380-415	37 19	1N / 3N	8.0 4.0	480	200	420
WS 100	10.0	9-22	220-240 / 380-415	46 23	1N / 3N	10.0 6.0	480	200	420
WS 120	12.0	15-28	380-415	28	3N	6.0	480	200	420
WS 120	12.0	15-28	380-415	28	3N	6.0	480	250	420
WS 150	15.0	22-40	380-415	19	3N	4.0	480	250	420
WS 180	18.0	26-45	380-415	28	3N	336.0	480	250	420

注意：以上参数只适用于玻璃或亚克力材料的蒸汽房。土建或带通风设施的蒸汽房要求使用更大功率的蒸汽机。

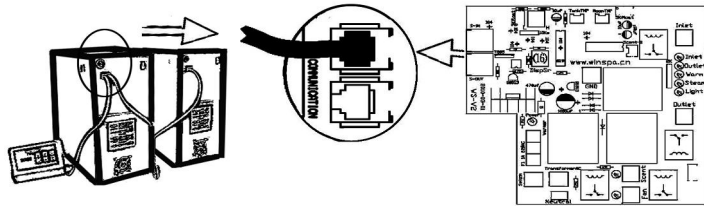
电路图说明

(1)=控制信号线接口；(2)=控制信号转接口；(3)=保险丝；(4)=电源开关；(5)=变压器；(6)=加热管继电器；(7)=电源线零线；(8)=内置香芬泵探头；(9)=蒸汽房排气扇；(10)=内置香芬泵接口；(11)=排水阀；(12)=进水阀；(13)=蒸汽房温度探头；(14)=水箱温度探头；(15)=水位探头；(16)= 香芬机控制插口

电路图



蒸汽机与控制器连接 (图示 11):



安装控制器

将蒸汽机控制器安装在蒸汽房外方便操作的地方, 远离花洒头或潮湿的地方。切勿将控制器安装在蒸汽房内! 如有问题, 请联系经销商, 切勿自行拆卸电路板。
建议控制信号线不要超过 30 米长。

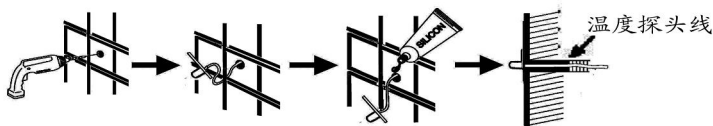


图示 12

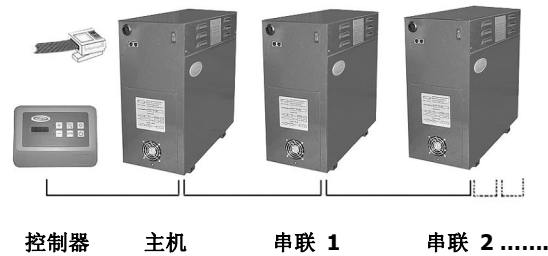
安装温控探头

- 安装前务必断开蒸汽机电源。
每台蒸汽机配有温度探头。泳の霸温度探头只适用于泳の霸蒸汽机。其他温度探头可能与泳の霸蒸汽机不匹配。温度探头线须与电源线分开或避开温度较高的地方, 以免造成可能的干扰或损坏。
1. 温度探头必须安装在:
 - a. 没有障碍物的表面。
 - b. 离地面 1.2-1.5 高。
 - c. 远离蒸汽喷嘴, 避免蒸汽直接喷到探头上。温度探头自带 9 米长连接线。如需更长的线, 请咨询技术人员。
 2. 在墙体上钻一个直径 4mm 的孔。插入探头前先将孔位清理干净。
 3. 控制器及主机电路板上均预留有温度探头的插口: (1) 将控制器背面预留线孔琢开, 将引入控制器, 或者 (2) 将温度探头线直接插入蒸汽机主机电路板上 (13) 插口, 见图示 10 电路图。
 4. 将温度探头拉向蒸汽房, 自钻孔处插入探头。
 5. 用螺丝或胶水将探头固定在墙上。
 6. 用玻璃胶封住孔口。清理干净探头上的玻璃胶以免影响探头读取数值。

图示 13



蒸汽机串联接法 (图示 14)



常见问题

当出现故障时蒸汽机将自动关机并每隔 2 秒发出“哗哗.....”的报警声。报警声分 3 种长短不同的声音, 用以区分不同部件出现的故障, 见下图。

-  : 1 声短高音: 通电检测及系统自我检测
-  : 1 声长高音: 蒸汽机水箱温度过高, 检查发热管是否干烧。
清洁或更换水位探头, 更换发热管
-  : 连续 2 声报警音: 检查或更换入水阀。
-  : 连续 3 声报警音: 排水阀可能堵塞; 检查或更换排水阀

如串联的机器中出现故障, 出现故障的蒸汽机将停止工作并发出报警声, 而其他机器可继续工作, 不受影响。

故障排查

当蒸汽机出现故障时, 首先检查以下:

- 蒸汽机与控制器是否接好?
- 蒸汽机是否按本说明书指引正确安装?
- 排水管是否安装正确?
- 过滤器是否堵塞? 关闭水源, 移开过滤器并用清水反复冲洗。
- 蒸汽管道是否安装弯头? (弯头最小半径不低于 50mm, 2")
- 蒸汽房及排气口是否按要求安装?

快速检查:

当蒸汽机接通电源后, 显示屏显示的是 -00- 而不是水箱的实时温度。

原因: 水箱温度探头线过松或已脱落。

办法: 关闭电源, 打开蒸汽机外壳, 将水箱上的温度探头拧紧。

当显示屏交替显示时间和 99 时,

原因: 蒸汽房的温度探头线松脱或温度探头本身已损坏。

办法: 检查温度探头线是否插好, 如没问题, 则更换新的温度探头。

注意: 所有操作及维修均须由专业的电工完成。

故障排查表

蒸汽机不停地“哗哗……”的报警声

原因	办法
水压过低，入水不稳定，或因安装过滤器后水流过细，入水时间长	增加水压或更换大流量过滤器
入水阀损坏	更换入水阀
主电路板 CPU 损坏	更换 CPU
水垢完全覆盖水位探头，导致探头无法探测水位，导致水箱温度过高或发热管干烧	清洁或更换水位探头
排水阀堵塞造成排水不畅或排水阀损坏	清洗或更换排水阀

蒸汽房保持恒温 (40-50°C, 105-122°F)，但是没有蒸汽出来。

原因	办法
蒸汽房通风不足	加大通风口或增加换气次数。
蒸汽房外部环境的温度过高，超过 35°C (95°F)	降低蒸汽房外部环境的温度，不超过 35°C (95°F)为宜。
温湿度表已损坏或安装位置不恰当	温湿度表应装在离地面约 170cm 并尽量远离蒸汽出口

蒸汽房完全没有蒸汽（蒸汽机不工作）

原因	办法
控制器设置不当	重新设置蒸汽机工作时间和温度
蒸汽机没有水	打开水源或检查入水阀
过滤器堵塞	关闭水源，清洗过滤器
入水阀被堵塞或已损坏	关闭电源和水源，清洁或更换入水阀
蒸汽机水箱积垢过多	清洗水箱，见第 7 页
主电路板或控制器损坏	更换主电路板或控制器损坏
所接电压不符	检查电压，见第 9 页

蒸汽机出汽不稳定

原因	办法
蒸汽房温度探头太靠近蒸汽出口，见测试方法 1	调整温度探头或蒸汽出口的位置
过滤器被堵塞	清洗过滤器

蒸汽房需要很长时间才能达到设定的温度

原因	办法
蒸汽机功率不足，见技术参数表。	更换更大功率的蒸汽机。
通风口过多。	减少通风口。
蒸汽房外部环境温度低于 15°C (59°F)。	增加外部环境的温度或更换更大功率的蒸汽机。
部份发热管已烧坏。	更换发热管
蒸汽房温度探头太靠近蒸汽出口。	改变温度探头或蒸汽出口的位置。，见测试方法 1

不断有热水自蒸汽出口流出

原因	办法
蒸汽管道上的隔热层未做好或部份管道未做隔热处理	做好隔热处理

蒸汽机排水阀接口漏水

原因	办法
排水阀堵塞	关闭蒸汽机电源，取出并清洁排水阀；如仍漏水则更换排水阀

安全阀被冲开

原因	办法
蒸汽管道被堵塞	排除蒸汽管道堵塞，见测试方法 2
蒸汽管道内径太小	更换管道或接头，管道尺寸见“蒸汽管道”
蒸汽管道上安装了急转弯头	拆除急转弯头。
蒸汽管道里有大量积水	调整蒸汽管道，去除积水。，见测试方法 2
蒸汽机水箱积垢严重	清洗水箱。见第 7 页

测试方法 1

蒸汽房温度测试方法

取一块小毛巾用冷水浸湿，将湿毛巾盖住探针。如果蒸汽机在 10 分钟内开始生产蒸汽，说明蒸汽机本身没有问题，温度探头的安装位置不恰当或已损坏。相反地，如果没有蒸汽产出，请对照故障排查表逐一排查。

测试方法 2

如安全阀被冲开，如何检查蒸汽管道？

断开蒸汽机与蒸汽管道的连接，然后开启蒸汽机约 10 分钟。此时如果安全阀没有开启，说明蒸汽管道被堵塞，从而阻挡了蒸汽的流通。请对照故障排查表逐一排查。

蒸汽机配件维修更换表

配件名称	蒸汽型号	系列号码	更换日期
主电路板 (PCB)	WS_____		____/____/____
控制器 (控制盒)	WS_____		____/____/____
水位探头	WS_____		____/____/____
蒸汽房温度探头	WS_____		____/____/____
发热管	WS_____		____/____/____
变压器	WS_____		____/____/____
入水阀	WS_____		____/____/____
排水阀	WS_____		____/____/____
安全阀	WS_____		____/____/____
蒸汽机排气扇	WS_____		____/____/____
香芬泵	WS_____		____/____/____
蒸汽房排气扇	WS_____		____/____/____
其他_____	WS_____		____/____/____



www.winspa.cn
info@winspa.cn



Subject to change without prior notice